



- 1 \* Размеры для справок
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров  $h14, \pm IT14/2$ .
- 3 Сварные швы по ГОСТ 14 771-76 зачистить  $\sqrt{Ra} 12,5$ .
- 4 При сборке выставить косынки поз. 3 в пазы детали поз. 1.
- 5 Одинаковые и подобные детали привариваются аналогично.
- 6 Не допускается наличие острых кромок на поверхности изделия.
- 7 Зачистить швы заподлицо с сопрягаемыми внутренними поверхностями трубы.

[illegible]